

# 2024 年度軽金属論文賞

## ■受賞論文「単結晶マイクロピラー圧縮試験を用いた Al-Fe 合金積層造形体の高強度支配因子の検討」 (軽金属 第 73 巻 11 号 (2023), 523-529)

名古屋大学大学院 (現 トヨタ自動車株式会社)	長子 明弘 君
名古屋大学大学院	朱 天齊 君
名古屋大学	高田 尚記 君
名古屋大学	鈴木 飛鳥 君
名古屋大学	小橋 眞 君

### ■表彰理由

金属積層造形法に用いられるアルミニウム合金は主に AlSi10Mg 合金であり、従来の鋳造法で製造された AlSi10Mg 合金と比較して極めて高い強度を有することが特徴の一つである。本論文では、金属積層造形法では比較的適用例の少ない Al-Fe 合金を対象とし、この合金において高強度を発現させる因子を明らかにすることを試みた。単結晶マイクロピラー圧縮試験を実施し、試験後の試験片の SEM 観察やすべり系の同定など、さまざまな観点から調査を行った。その結果、微細な Al<sub>6</sub>Fe 化合物相による降伏応力の向上と複数のすべり系の活動によるひずみ硬化の促進によって高強度が得られること、そして結晶粒界と固溶鉄の影響は小さいことを見出した。

上記の成果は、極めて精度の高い基礎実験に基づいており、Al-Fe 合金積層造形品を航空・宇宙、自動車分野等で実用化するうえで極めて有益な知見を提供するものである。また、今後の実用化に向けた発展も期待できる。よって、軽金属論文賞に値すると判断し、ここに表彰する。

## ■受賞論文「Visco-Plastic Self-Consistent シミュレーションを用いたマグネシウム合金 AZ31B 温間圧縮時のすべり系解析」 (軽金属 第 74 巻 2 号 (2024), 73-82)

名古屋大学大学院, 産業技術総合研究所 (現 物質・材料研究機構)	松岡 佑亮 君
産業技術総合研究所	Bian Mingzhe 君
名古屋大学	塚田 祐貴 君
名古屋大学	小山 敏幸 君
産業技術総合研究所	千野 靖正 君

### ■表彰理由

マグネシウム合金は輸送機器をはじめとした多様な分野での応用が期待されているが、hcp 構造を有するため、室温成形性が低いという課題がある。本研究では、AZ31B マグネシウム合金押出材に対し、Visco-Plastic Self-Consistent (VPSC) シミュレーションを用いて室温から 100~150℃ (準温間域) での圧縮変形中に活動するすべり系の定量的解析を行った。その結果、圧縮方向によって活動するすべり系が異なること、押出方向に平行に圧縮を加えた際に観察される急激な加工硬化は変形モードの入れ替わりに伴って生じること、変形初期と変形後期に活動するすべり系の変化は初期結晶配向や変形中の双晶活動による結晶回転と強い相関があることを見出した。また、各種すべり系の活動量が温度域によって異なることも明らかとしている。

本論文の結果は今後のマグネシウム合金の塑性変形挙動の理解や、結晶方位制御を活用した加工性改善に関する研究において、本計算手法が有効であり、大きな発展性を持つことを示している。よって、軽金属論文賞に値すると判断し、ここに表彰する。

## 2024 年度軽金属論文新人賞

■受賞者 おう うんせい 王 運生 君 熊本大学大学院

■論文名 「 $141\text{ Wm}^{-1}\text{K}^{-1}$  の高熱伝導率をもつ Mg-1.88Zn-0.75Y 鋳造合金」  
(軽金属 第 74 巻 4 号 (2024), 180-187)

### ■表彰理由

近年の輸送機器や電子製品において排熱の問題は重要な実用的課題であり、軽量高強度の排熱部材の開発が求められている。Mg-Y-Zn 希薄合金は、軽量高強度の観点から LPSO 構造を含む材料の開発が進められてきた。同合金に対し、著者らは従来あまり注目されてこなかった Zn/Y 比の大きな組成での組織制御に着目し、網羅的な組成探索により、その熱伝導特性と熱処理条件、析出相の関係を検討し、最適化を行った。熱伝導率を向上させる指針として固溶 Y 量が低下する W 相および I 相との共存条件を選択し、その中でも Zn/Y 比 2.5 近傍で最も良い特性を示すこと、熱処理温度の最適化で  $141\text{ Wm}^{-1}\text{K}^{-1}$  まで向上することを実証した。さらに添加元素効果について、著者の属するグループの従来成果である Mg-Al-Ca 合金系と混合エンタルピーの観点からの比較検討を行った。

以上の結果はこれまで力学的特性向上の観点から注目されてきた Mg-Y-Zn 系において、異なる組成領域での希薄合金の相関係を利用することにより、新たな軽量排熱材料の開発の可能性を示唆する興味深いものである。よって、本論文第一著者に対し、今後の一層の研究活動の発展と活躍を期待して軽金属論文新人賞を授与する。

■受賞者 ちやうし あきひろ 長子 明弘 君 名古屋大学大学院 (現 トヨタ自動車株式会社)

■論文名 「単結晶マイクロピラー圧縮試験を用いた Al-Fe 合金積層造形体の高強度支配因子の検討」  
(軽金属 第 73 巻 11 号 (2023), 523-529)

### ■表彰理由

金属積層造形法に用いられるアルミニウム合金は主に AlSi10Mg 合金であり、従来の鋳造法で製造された AlSi10Mg 合金と比較して極めて高い強度を有することが特徴の一つである。本論文では、金属積層造形法では比較的適用例の少ない Al-Fe 合金を対象とし、この合金において高強度を発現させる因子を明らかにすることを試みた。単結晶マイクロピラー圧縮試験を実施し、試験後の試験片の SEM 観察やすべり系の同定など、さまざまな観点から調査を行った。その結果、微細な  $\text{Al}_6\text{Fe}$  化合物相による降伏応力の向上と複数のすべり系の活動によるひずみ硬化の促進によって高強度が得られること、そして結晶粒界と固溶鉄の影響は小さいことを見出した。

上記の成果は、極めて精度の高い基礎実験に基づいており、Al-Fe 合金積層造形品を航空・宇宙、自動車分野等で実用化するうえで極めて有益な知見を提供するものである。よって、本論文の第一著者に対し、今後の一層の研究活動の発展と活躍を期待し、軽金属論文新人賞を授与する。

■受賞者 <sup>ひが</sup>比嘉 <sup>りょうた</sup>良太 君 九州大学大学院

■論文名 「Al-Zn-Mg 合金における水素脆化発生挙動のマルチモーダル 3D イメージベース解析」  
(軽金属 第 73 巻 11 号 (2023), 530-536)

■表彰理由

Al-Zn-Mg 合金の水素脆化は応力腐食割れの原因とされており、本合金の高強度化を妨げる要因として重要な研究対象である。本論文では、多結晶体が塑性変形した際の応力局在化による水素濃化挙動を X 線トモグラフィにより取得した 3D イメージングベースモデルを用い、結晶塑性有限要素解析と水素拡散解析を錬成したシミュレーションを行うことで粒界亀裂発生に対する結晶塑性の効果の評価している。その結果、粒界面に垂直な方向の応力が高い粒界で初期亀裂が発生しやすい傾向を明らかにし、この垂直応力が亀裂発生の力学的な支配因子であるとしている。内部・外部水素の侵入により水素が濃化することで粒界上の析出物の強度が低下し、結晶塑性の影響により高い粒界垂直応力が負荷されることで粒界亀裂発生に至ると考察している。

以上の結果は、Al-Zn-Mg 合金の水素脆化メカニズムの解明に繋がるだけでなく、本合金の高強度化にも大きく寄与するものである。よって、本論文の第一著者に対して、今後一層の活躍と研究活動の進展を期待し、論文新人賞を授与する。

■受賞者 <sup>まつおか</sup>松岡 <sup>ゆうすけ</sup>佑亮 君 名古屋大学大学院 (現 物質・材料研究機構)

■論文名 「Visco-Plastic Self-Consistent シミュレーションを用いたマグネシウム合金 AZ31B 温間圧縮時のすべり系解析」  
(軽金属 第 74 巻 2 号 (2024), 73-82)

■表彰理由

マグネシウム合金は輸送機器をはじめとした多様な分野での応用が期待されているが、hcp 構造を有するため、室温成形性が低いという課題がある。本研究では、AZ31B マグネシウム合金押出材に対し、Visco-Plastic Self-Consistent (VPSC)シミュレーションを用いて室温から 100 および 150℃ (準温間域)での圧縮変形中に活動するすべり系の定量的解析を行った。その結果、圧縮方向によって活動するすべり系が異なること、押出方向に対し平行に圧縮を加えた際に観察される急激な加工硬化は変形モードの入れ替わりに伴って生じること、変形初期と変形後期に活動するすべり系の変化は初期結晶配向や変形中の双晶活動による結晶回転と強い相関があることを見出した。また、各種すべり系の活動量が温度域によって異なることも明らかとしている。

本論文の結果は今後のマグネシウム合金の集合組織を含めた塑性変形挙動が正しく計算できる可能性や、結晶方位制御を活用した加工性改善に関する研究において、VPSC シミュレーションの有効活用により、大きな発展性を持つと期待することができる。よって、本論文の第一著者のより一層の活躍により、本研究のさらなる進展と研究活動の進化に対し将来への新たな発見の可能性があることから、軽金属論文新人賞を授与する。

## 第 59 回小山田記念賞

### ■受賞技術 「オールリサイクル飲料用アルミボトル缶の開発と実用化」

### ■受賞者

古柴<sup>こしば</sup> 学<sup>まなぶ</sup> 君 (アルテミラ株式会社 技術統括部)  
小嶋<sup>こじま</sup> 駿介<sup>しゅんすけ</sup> 君 (アルテミラ株式会社 技術統括部)  
実末<sup>じつすえ</sup> 一<sup>はじめ</sup> 君 (アルテミラ株式会社 技術統括部)  
湯田<sup>ゆだ</sup> 晃典<sup>みつのり</sup> 君 (アルテミラ株式会社 技術統括部)  
丸野<sup>まるの</sup> 瞬<sup>しゅん</sup> 君 (MA アルミニウム株式会社 研究開発部)  
澤谷<sup>さわや</sup> 拓馬<sup>たくま</sup> 君 (MA アルミニウム株式会社 研究開発部)  
鈴木<sup>すずき</sup> 貴史<sup>たかし</sup> 君 (MA アルミニウム株式会社 研究開発部)  
岩尾<sup>いわお</sup> 祥平<sup>しょうへい</sup> 君 (MA アルミニウム株式会社 研究開発部)

### ■表彰理由

アルミニウム飲料缶は、「Can to Can」の水平リサイクルシステムが構築され、サステナブルな社会に貢献している製品のひとつである。従来の一般的な飲料缶では、製缶時の加工性に対応するため、リサイクル材に新地金を配合し成分の最適化が必要となっていた。一方、ボトル缶は、飲み口を加工するためボディをネック成形（縮径加工）する必要があり、より厳しい加工性が要求されるため、リサイクル材の配合率を高くすると Mg 含有量が高くなり加工硬化による割れ等の不具合が発生した。

これらの課題に対し、材料面ではボディとキャップの素材を製造する工程にある冷間圧延と焼鈍処理を最適化し、製缶加工時の加工硬化を抑制することで成形性を改善した。また、加工面では、キャップ成形金型へ表面処理を施すことで製品の要求特性を確保することができた。これらの取り組みにより、ボディ/キャップを 100%リサイクル材で同一合金（ユニアロイ）化した世界初のオールリサイクルアルミボトル缶を開発し、国内飲料メーカーに採用され実用化した。当該ボトル缶は従来品に比べて、1 缶当たりの CO<sub>2</sub> 排出量が約 37%削減され、より環境負荷が少ない飲料缶として今後のさらなる拡大採用が期待される。以上より、本技術は、小山田記念賞にふさわしい技術であると判断する。

## 第 47 回高橋記念賞

■受賞者 たかはし たかお 高橋 貴朗 君 株式会社神戸製鋼所

■表彰理由

高橋 貴朗 君は、1991 年に株式会社神戸製鋼所に入社後、4 年間品質保証室にて出荷検査業務を担当した後、1995 年からアルミ板研究部（現 アルミ板開発部）に異動、アルミ板製品の小規模試作品の製作を担う試作加工班にて、溶解・鋳造～熱処理～圧延～矯正の実務に従事してきた。溶解鋳造技術では、新合金開発を通じたアルミ板の用途拡大への寄与に加え、鋳造割れ抑制やドロス再資源化といった生産技術の向上等にも大きな成果を挙げた。近年では市中スクラップを活用したリサイクル性向上にも取り組んでいる。豊富な経験を活かし、事業所の異なる鋳鍛部門や押出部門、線材関連会社からの試作依頼にも積極的に対応し、グループ全体のアルミニウム溶解鋳造技術向上に貢献している。また、技術の向上だけでなく、次世代を担う熟練作業員、若手の研究開発スタッフの育成に努めるとともに、新しい保護具や暑熱対策などもいち早く職場に導入し、安全を最優先とする職場づくりにも尽力している。近年では、全社ダイバーシティネットワークのメンバーに参画し、女性を含む誰もが働きやすい現場の実現を目指し、職場環境の一層の改善に取り組んでおり、今後さらなる活躍が期待される。

■受賞者 たなべ こうじ 田辺 宏治 君 堺アルミ株式会社

■表彰理由

田辺 宏治 君は、1984 年に昭和アルミニウム株式会社（現 堺アルミ株式会社）に入社、アルミニウムスラブおよびビレットの溶解鋳造現場において原料配合から装入、操炉、鋳造のあらゆる作業に従事し、生産に必要な技能の習得・実践だけでなく作業環境やオペレーターの作業負荷改善ならびに品質改善に真摯に取り組んできた。26 年間溶解鋳造現場の第一線で活躍した後、保全留学（社内人材育成制度）による専門保全技能の習得・強化を経て、溶解鋳造現場の設備保全担当として実務に携わった。これらの経験を大いに生かすべく 2013 年に技術スタッフ職に従事してからは、アルミニウム精製プラントの安全安定操業に係る課題であった精製塊搬送ラインにおける慢性故障対策、精製プラント溶解炉の寿命延長、溶解炉ドロス回収作業の効率化などの解決において多大な成果を上げ、社内の電解コンデンサ用高純度アルミニウム箔の安定生産に大きく貢献している。業務に前向きに取り組む姿勢、アイデアを具現化するスキル、直ちに実行する行動力によりさまざまな課題を解決しており、現場の現役作業員の模範となっている。後進とのコミュニケーションも活発で、育成にも熱心である。

■受賞者 辻本<sup>つじもと</sup> 康典<sup>やすのり</sup> 君 日軽エムシーアルミ株式会社

■表彰理由

辻本 康典 君は、1987年大信軽金属株式会社（現 日軽エムシーアルミ株式会社）に入社以来、37年間アルミニウム合金の溶解・溶製・鋳造など二次合金製造の作業に従事し、顧客からの要求に応えるべく、品質の改善に尽力してきた。現在、工場の安全管理者として、生産活動の根幹となる安全に最も注力しており、現場作業者の安全意識の向上を図り、労働災害撲滅に中心的な役割を担っている。製造現場では、人材の育成が事業を継続するための重要な鍵となっている。辻本君は自らの行動で後進の指導・教育にあたり、操業班班長を幾人も育成している。また、地域社会活動におけるアルミニウムリサイクル講習会では、長年蓄積された製造知識に裏付けされた説明により高い評価を得ている。今後も社会的に要求の高まるカーボンニュートラルへの取り組みとして、燃料使用量の削減、市中スクラップの使用量増加に、後進を指導・育成しながら取り組むことを期待する。

■受賞者 阪野<sup>ばんの</sup> 義和<sup>よしかず</sup> 君 株式会社 UACJ

■表彰理由

阪野 義和 君は、1986年に住友軽金属工業株式会社（現 株式会社 UACJ）に入社以来、38年間一貫してアルミニウムの鋳造工程に従事してきた。1992年には当時最新鋭の大型スラブ鋳造機の立上げで鋳造機の早期量産稼働に大きく貢献した。さらに、鋳造工程で発生する品質や設備故障などの問題について、その原理や現象の真因を理論的に把握する力に優れ、常に現場・現物・現象・原理・原則の5ゲン主義を遂行し、数多くの現場改善を行ってきた。2019年からは鋳造職場の職場長として、鋳造製品の製造における安全・品質・生産の管理と改善について尽力しており、そのすべてにおいて「モノづくりは、人づくり」であるとの信念で、精力的に自身の経験と知識を現場作業者に伝え技能と知識の伝承に努めている。

## 第 23 回軽金属躍進賞

■受賞者                    うえだ きょうすけ  
上田 恭介 君      東北大学

■表彰理由

上田恭介君は、生体応用を目指した低廉チタン合金開発および抗菌機能化表面創製に関する研究に携わってきた。チタンの代表的な不純物元素である酸素に着目し、酸素を合金元素として活用したチタン合金設計、水素プラズマを用いたチタンからの脱酸プロセス開発により、スクラップを利用したチタンの低廉化を可能とした。チタンの熱酸化法による TiO<sub>2</sub> 層作製プロセスを確立し、可視光照射下における抗菌性発現に成功している。生体内溶解性非晶質リン酸カルシウム (ACP) への第三元素添加による溶解性制御とそれに伴う抗菌性元素 Ag の徐放により、骨形成能と抗菌性を両立したチタンの表面創製プロセスを構築した。また、軽金属学会においては企画委員としてシンポジウム開催に携わっているほか、東北支部役員として支部運営を長年にわたり務めており、その貢献は非常に大きい。

以上のように、同君は生体応用を指向したチタン合金の低廉化に加え、表面機能付与に関する学術業績をあげており、今後のさらなる発展と活躍が期待される。

■受賞者                    おおや よしゆき  
大谷 良行 君      株式会社UACJ

■表彰理由

大谷良行君は、アルミニウムの耐食性評価における酢酸の役割の定量的解明に取り組み、アルミニウムの促進腐食試験において、慣例的に使用されてきた腐食促進剤である酢酸の効果を電気化学的に明らかにし、腐食試験結果の再現性向上、防食設計のための自然電位測定方法の原理解明などに大きく寄与した。この知見を基に考案した自然電位測定方法について、日本アルミニウム協会耐食性評価試験委員会委員として、ラウンドロビンテスト、業界での標準化を主導した。さらに、ISO TC156 WG11 において、標準化した方法の国際標準化のプロジェクトリーダーとして約 5 年間活動し、国際標準規格 ISO 3079 を成立させた。日本国内においては、酢酸添加溶液による自然電位測定方法による材料開発が広く行われており、国内のアルミニウムメーカーが長年行っている方法を規格化することで、従来のデータを有効に活用でき、他国に対して材料開発の優位性を確保できる成果である。

以上のように、同君はアルミニウムの耐食性評価における原理解明、規格化に顕著な功績があり、今後のさらなる発展と活躍が期待される。

■受賞者                    きむら たかひろ  
木村 貴広 君      地方独立行政法人大阪産業技術研究所

■表彰理由

木村貴広君は、アルミニウム合金粉末を用いたレーザー積層造形に関する研究開発に本技術の黎明期から精力的に取り組んでおり、優れた成果を上げている。特に、最近の研究では、レーザー積層造形法の特長である高温溶解/急冷凝固プロセスに着目し、熱力学計算や凝固計算を援用して合金設計することで、アルミニウム-遷移金属系合金から成る新たな積層造形用 Al-Mn-Cr 系耐熱アルミニウム合金粉末を開発した。得られたアルミニウム合金造形体は、世界最高レベルの耐熱性を実現している。さらに、同造形体の組織形成過程について明らかにするとともに、その強化機構を定量的に解明することで、アルミニウム合金のレーザー積層造形におけるプロセス-組織-特性の関係性の理解に繋がる学術的知見を提供した。一方、研究成果を基にした同技術の実用化にも積極的に取り組んでおり、開発した耐熱合金粉末は材料メーカーの協力のもと製品化され、産業界への貢献も大きい。

以上のように、同君はアルミニウム合金粉末を用いた積層造形に関する研究で顕著な功績があり、今後のさらなる発展と活躍が期待される。

## 第 42 軽金属奨励賞

- 受賞者 <sup>すずき たいち</sup>鈴木 太一 君 株式会社UACJ
- 業績項目 「アルミニウム合金のろう付時の挙動に関する研究およびアルミニウム材料に関する多角的・学際的な研究」

### ■表彰理由

鈴木太一君は様々なアルミニウム合金の研究開発に従事してきた。多くはろう付をはじめとした接合技術及び材料の研究開発であり、ろう付用フラックスが Al-Si 系ろう材の酸化被膜を破壊する挙動を可視化し、そのメカニズムを明らかにした。本研究内容は溶接学会より界面接合研究賞を受賞した。さらに、フラックスを用いないろう付技術(フラックスフリーろう付)の研究開発では、ろう付性に及ぼす Mg 添加と雰囲気の影響を明らかにした。また、アルミニウム表面の樹枝状多孔質層が接着挙動に及ぼす影響を調査し、アンカー効果による接着強度の向上を直接的に観察した。他にも、腐食防食の研究では Ti 添加による腐食進展挙動とそのメカニズムを、熱処理型合金の研究開発では 2000 系合金の機械的性質に及ぼす Cu, Mg 添加量と焼入れ速度の影響を、それぞれ明らかにした。加えて、2021 年以降は日本 LCA 学会での研究活動もっており、アルミニウムを含む工業材料を対象に、再生原料含有率(リサイクル率)の評価手法やマスバランスモデルを適用する際の課題についての研究に取り組んでいる。

同君は軽金属における様々な分野を牽引するとともに、学際的な観点からも今後の活躍が期待できる。

- 受賞者 <sup>なかた たいき</sup>中田 大貴 君 長岡技術科学大学
- 業績項目 「汎用・高性能マグネシウム合金展伸材の開発に関する研究」
- 表彰理由

中田大貴君は、輸送機器へのマグネシウム合金利用を促進する材料として、Guinier Preston(G.P.)ゾーンによって大きく強化される希薄Mg-Al-Ca-Mn系合金を見出した。本合金は、従来合金では達成し得なかった成形加工性と強度特性を同時に発現可能な画期的な材料であり、新奇な加工熱処理プロセスや合金元素量の最適化により、微細結晶組織とG.P.ゾーンの高密度分散を同時に実現し、世界トップレベルの特性発現に成功した。

さらに、精緻な組織観察と結晶塑性解析を融合したマルチスケールな観点から、組織形成・特性発現メカニズム解明も行い、マグネシウム合金の新しい組織制御手法として、微細再結晶組織を形成させる「均質化レス押出」や、Mgの(0001)面を等方的に傾斜させる「パス間加熱無しの連続圧延」を見出した。同君の開発した合金およびプロセスは、マグネシウム合金の実用化を阻む要因であった製造コストを大幅に低減できるものである。同君は、現在、社会実装を強く意識し、企業との積極的な連携による材料・プロセス開発にも精力的に取り組んでおり、今後の軽金属分野を牽引し、特に、マグネシウム産業の発展に大きく貢献することが期待される。

- 受賞者 <sup>まなか としあき</sup>真中 俊明 君 新居浜工業高等専門学校
- 業績項目 「アルミニウム合金の力学特性向上に向けた水素挙動解析に関する研究」
- 表彰理由

真中俊明君は、引張変形時のアルミニウム合金の水素放出挙動の解析と耐水素脆化特性の評価に取り組んできた。高 Mg 濃度 Al-Mg 合金や Al-Zn-Mg 合金の引張変形時の水素放出挙動を調べ、一部の粒界から水素が放出される現象について、表面起伏や引張方向との幾何学的な関係を基に、粒界からの水素放出は粒界拡散によるものではなく、隣接する粒内における転位のすべり運動に伴う転位輸送であると結論した。一方、湿潤大気中での 7075 アルミニウム合金の水素脆化において、試料表面における晶出・第二相粒子の割れは、水素脆化の原因でないことを示した。これらの研究は、今後のアルミニウム合金のさらなる力学特性向上のための有用かつ基礎的な知見を与えるものである。

上記の業績は軽金属学会中国四国支部講演大会において、研究・開発奨励賞として評価された。他方、アルミニウム中の水素と材料物性研究部会の幹事、春秋の講演大会での座長、「軽金属」誌の特任編集委員を務めるなど、軽金属学会の活動に多大なる貢献をしており、同君は今後の軽金属の分野を牽引し、軽金属学会の発展に貢献することが期待される。

## 第 16 回軽金属女性未来賞

■受賞者 高松 聖美 君 (早稲田大学)

■表彰理由

高松聖美君は、これまで軽量で高機能性を有する発泡アルミニウム合金創成の研究で多くの顕著な功績をあげている。半熔融・半凝固法を用いた製法により、浸透理論や、X線CTによる3次元構造解析を用いることで、発泡時の形状安定性に及ぼすセル壁中の初晶 $\alpha$ 相の影響を詳細に明らかにした。本成果は、軽金属学会では第144回春期大会優秀英語ポスター発表賞などの賞を受賞し、かつ、国際会議でも高く評価され、国際誌の投稿論文や博士論文として結実している。また、軽金属奨学会の特別奨学生として多くの行事で軽金属を担う研究者としての素養を修得している。新たな分野を開拓する姿勢と努力が認められ、特に発泡金属、アルミニウム合金をはじめとする軽金属材料の凝固の研究を発展させるという強い意志と後進育成への熱意を持つ。女性会員の会や研究会などに積極的に参加し産業界との交流も活発で、分野の発展に貢献している。国際協調にも積極的で、海外の著名な軽金属研究者と日頃から研究交流を行っている。

このように同君は、軽金属分野において学術研究に顕著な功績をあげ、将来の活躍が期待される新進気鋭の女性研究者であり、軽金属女性未来賞にふさわしい人物である。