|  |  |
| --- | --- |
| **部 会 名 称** |  |
| **部会長候補**  （所属および氏名） |  |
| **研究の要旨**  （300字以内） |  |
| **活 動 内 容**  （300字以内で  箇条書にて） | （１）  （２）  （３）  ・  ・ |
| **参加メンバー** | 大学・旧国立研究機関（含独立法人）関係者、・・・・・・ |
| **研　究　期　間** | 4年間 |
| **開設予定年月** | 年　　月 |
| **運　　営　　費** | 参加企業1社あたり年会費　　万円 |
| ※大学・旧国立研究機関（含独立行政法人）関係者の参加費は無料。  ただし，軽金属学会会員（年会費8,000円）になることを要す。 |
| **問　合・申込先**  （所属、氏名、  　住所、電話番号、  ファックス番号、  メールアドレス) | TEL：  FAX：  E-ｍａｉｌ： |

**研究委員会・新設部会への参加募集**

様式２

**研究委員会・新設部会への参加募集（例）**

|  |  |
| --- | --- |
| **部　会　名　称** | **新しい押出加工の創成研究部会** |
| **部会長候補** | 電気通信大学　　村田眞 |
| **研究の要旨** | 押出加工は，長物で均一断面の形状のアルミニウム製品を製造するのに有効な加工法である．しかし，不均一断面形状等の製品の製造が不可能であること等，解決しなければならない多くの課題がある．そこで，それらの現在不可能になっている新しい押出加工を試みる．押出加工のブレークスルーの技術を創成することを検討し，新しい製品の創成することを目標とする．大学の研究を持ち回りで、研究会を年３回の予定している。押出技術の向上と新たな押出加工を創成し、大学の研究が実際に応用されることを目的とする．新しく押出加工を行っている大学関係者が参加して頂けることとなっておりますので，企業の方々の参加をお願い致します． |
| **活　動　内　容** | （１）内面に螺旋溝を付けた管の押出加工について検討する。　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　（２）外面に螺旋溝を付けた管の押出加工について検討する。　　　　　　　　　　　　　　　　　（３）変断面形状の管の押出加工について検討する。  （４）リブに穴を有する管の押出加工について検討する。 （５）ニアネットシェイプ加工を目的とした等温押出し加工について検討する。 　　　　　　　　　　　　　　　　　（６）押出し加工における数値解析と生産技術データベースとの融合を計る。 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 （７）押出し加工について世界の研究動向や市場についての情報交換を行う。 |
| **参加メンバー** | 大学・旧国立研究機関（含独立法人）関係者、アルミニウムメーカー |
| **研　究　期　間** | ４年間 |
| **開設予定年月** | 平成１８年６月 |
| **運　　営　　費** | 参加企業１社あたり年会費２０万円 |
| ※大学・旧国立研究機関（含独立行政法人）関係者の参加費は無料。  ただし，軽金属学会会員（年会費8,000円）になることを要す。 |
| **問　合・申込先** | 電気通信大学　知能機械工学科　村田眞  東京都調布市調布ヶ丘１丁目５番１号  TEL：042-443-xxxx　FAX：042-484-xxxx  E-ｍａｉｌ：xxxxxx@mce.uec.ac.jp |