

研究委員会・新設部会への参加募集

部 会 名 称	押出組織制御予測技術研究部会
部 会 長 候 補 (所属および氏名)	星野倫彦 (部会長 日本大学 理工学部 機械工学科) 市之瀬晃 (副部会長 (株)UACJ 技術開発研究所名古屋センター第四部)
研究の要旨 (300字以内)	①押出温度、②ひずみ・ひずみ速度、③加工応力等各製造プロセスパラメータの標準化ならびにデータベース基盤の構築を進め、組織制御機構を明確化する。押出加工を施す前に、どのような組織になるかをシミュレーション予測可能な技術確立を推進する。これにより、押出製品の「品質向上」「生産性向上」などを可能にすることを目的とする。
活動内容 (300字以内で箇条書にて)	(1) アルミニウム合金押出材の押出温度、ひずみ速度、加工応力等計測技術の確立ならびにデータベース化 (2) データベースをパラメータとした組織制御予測技術の開発 (3) アルミニウム合金押出材料の重要な製造パラメータの検討 (4) 「品質向上」「生産性向上」のための解析技術の確立
参加メンバー	大学・旧国立研究機関 (含む独立法人)、アルミメーカ、計測メーカ 大学：本間先生 (長岡技術科学大学)、寺田先生(千葉工業大学)ほか 企業：(株)UACJ、(株)神戸製鋼所、日軽アクト(株)、三菱アルミニウム(株)、昭和電工(株)ほか、 オブザーバ：高辻先生(富山大学)
研究期間	4年間
開設予定年月	平成27年6月
運営費	参加企業1社あたり年会費10万円 ※大学・旧国立研究機関 (含独立行政法人) 関係者の参加費は無料。 ただし、軽金属学会会員 (年会費8,000円) になることを要す。 アルミニウム製造企業9社参画予定
問合・申込先 (所属、氏名、住所、 電話番号、ファックス 番号、メールアドレス)	昭和電工(株) 小山事業所 技術統括部 村瀬 功 栃木県小山市犬塚 1-480 Tel:0285-30-1601 Fax:0285-30-1280 e-mail: murase.isao.xhnrh@showadenko.com